



DPX 2: CtP im B3-Format

► CtPerfektionist

Der DPX 2 CtP-Belichter von ECRM bietet Ihrer Druckvorstufe die ideale Grundlage für ein kosten- und zeiteffizientes Arbeiten. Nutzen Sie die herausragenden Vorteile dieses Polyesterplattenbelichtungssystems und produzieren Sie Offsetdrucke in überzeugend hoher Qualität.

Mit der Zeit gut wirtschaften

Der DPX 2 verarbeitet fertige Datensätze in rasanter Zeit. So benötigt ein 4c-Plattensatz in 2.540 dpi nicht mehr als 12 Minuten. Je nach gewünschter Auflösung können bis zu 30 Platten in der Stunde ausgegeben werden.

Nicht an Qualität sparen

Die Mitsubishi SILVER DIGIPLATE Polyesterplatte ist perfekt auf die Verarbeitungsanforderungen des DPX 2 abgestimmt. Der dadurch zustande kommende Tonwertumfang von 3 bis 97% bietet im Gegensatz zur analogen Plattenherstellung wesentlich bessere Reproduktions-eigenschaften: auch schwierige Motive können so einfach gedruckt werden. Mit der Wiederholgenauigkeit von 25 µm über 4 aufeinanderfolgenden Platten

fügt sich der DPX 2 ideal in die immer häufiger vierfarbig orientierte Druckvorstufe ein. Eine Dunkelkammer ist zum Laden der Rollenmagazine nicht erforderlich.

Ressourcenschonende Entwicklung

Die integrierte Zweibadentwicklungseinheit ist speziell für die Verarbeitung von Polyesterplatten entwickelt worden. Die bedienungsfreundliche Bauart des CtP-Belichters erlaubt einen schnellen und unkomplizierten Austausch der Flüssigkeiten in Minutenschnelle.

Zukunftssicher im B3-Format

Mit dem maximalen Plattenformat von 420 x 550 mm (optional 460 x 550 mm) produziert der DPX 2 bereits fertig gestanzte Druckplatten mit Quer- oder Längsregistern. Je nach Auftragsstruktur sind mehrere Plattenformate auf Wunsch optional konfigurierbar. Druckereien mit unterschiedlichen Offsetmaschinen im B3-Format werden besonders von den zwei getrennten Rollenmagazinen profitieren. So kann gleichzeitig, ohne Zeit- und Materialverlust, auf verschiedene B3-Plattenformate zurückgegriffen werden.

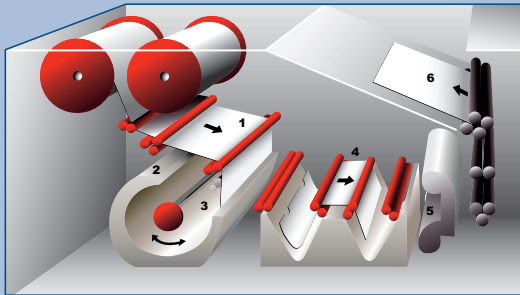


DIE MITSUBISHI
SILVER DIGIPLATE
POLYESTERPLATTEN

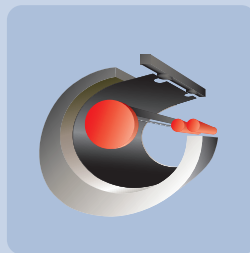


Funktionsschema DPX 2

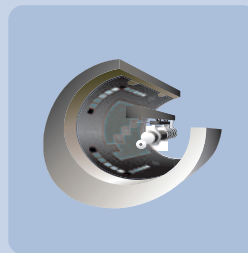
- | | | |
|---|--------------------------|---|
| 1 | Materialeinzug | Eingabemagazin für zwei Rollen mit 61 m Länge für 118 Platten pro Rolle |
| 2 | Register Stanzen | Integrierte Plattenstanzungen für A3-Quer- und Längsformat |
| 3 | Trommelbelichtung | Innentrommelbelichter mit max. 3600 dpi Auflösung |
| 4 | Entwickeln | Sparsam im Chemieverbrauch |
| 5 | Trocknen | |
| 6 | Ausgabe | SILVER DIGIPLATE auf Polyesterträger |



2 Register Stanzen



3 Trommelbelichtung



Ausgabe von 4 Platten
in maximal 12 Minuten

Technische Daten DPX 2

Gesamtsystem	Vollautomatischer Polyesterplattenbelichter mit Innentrommel-Belichtungsprinzip für das Format B3
Druckplattenmaterial	Mitsubishi SILVER DIGIPLATE Polyesterplatten
Druckplattenstärke	0.1 bis 0.2 mm
Materialekapazität	61 m pro Rolle in 2 Magazinen (1. Magazin Standard, 2. Magazin optional)
Abmessungen	1.020 x 1.380 x 1.066 mm (B x T x H)
Gewicht	390 kg
Druckplattenformat	Min. 250 x 250 mm, max. 420 x 550 mm (optional mit Upgrade 460 x 550 mm)
Belichtungsformat	Max. 405 x 546 mm (optional 436 x 546 mm)
Lasertyp	Rote Laserdiode, 670 nm, 10 mW, Punktgrößen 8 - 26 µm
Auflösungen	900 - 3.600 dpi
Wiederholgenauigkeit	25 µm über 4 Platten
Registergenauigkeit	Stanzen: absolut ±0,5 mm; relativ 25 µm Materialkante zum Druckbild: ±0,4 mm über 4 Platten Seitenkante zum Druckbild: ±0,2 mm über 4 Platten
Produktivität pro Stunde	16 Platten pro Stunde bei 3.600 dpi 20 Platten pro Stunde bei 2.540 dpi 30 Platten pro Stunde bei 900 dpi
Entwicklungseinheit	Zweibadsystem (5/3,6 Liter) mit sensorgesteuerter Nachfüll-Funktion
Rip-Hardware	MC Imaging DPX 2 RIP PC - Intel Pentium Core2Duo Prozessor - Windows XP Professional
RIP-Software	RipMate 7.x - Harlequin Genesis Release - Stand 2007 - optional: ECRM WorkMates Workflow
Umgebungsbedingungen	Betriebstemperatur: 18° - 28° C; 25 - 80% relative Luftfeuchtigkeit, nicht kondensierend
Stromversorgung	200 - 240 V Wechselstrom; 50/60 Hz